

<b>JOB DESCRIPTION:</b>		<b>UFFICIO TECNICO - PREVENTIVAZIONE</b>
<b>FUNZIONE:</b>		PREVENTIVAZIONE
<b>DIPENDE DA:</b>		Responsabile Preventivazione
<b>CON CHI AVRA' RELAZIONI INTERFUNZIONALI IN AZIENDA:</b>		Tutte le aree aziendali coinvolte in fase di preventivazione
<b>CON CHI AVRA' RELAZIONI FUORI DALL'AZIENDA:</b>		Clienti, enti esterni
<b>PLANT DI INSERIMENTO:</b>		Forgia di Bollate – Canneto
<b>COMPETENZE RICHIESTE PER LO SVOLGIMENTO DELLA MANSIONE</b>		
<b>FORMAZIONE</b>		
Preferibile diploma di perito meccanico e/o Laurea in Ingegneria dei Materiali o Gestionale oppure Meccanica.		
<b>TRAINING</b>		
Esperienza pregressa di almeno 1/3 anni all'interno dell'Ufficio Tecnico/Preventivazione di aziende medio strutturate operanti nel settore metalmeccanico, preferibilmente siderurgico/metallurgico. Siamo alla ricerca di un profilo junior con alto potenziale oppure di un profilo che abbia conoscenze in ambito meccanico e di specifiche tecniche.		
<b>SKILLS PERSONALI E RELAZIONALI</b>		
Precisione, meticolosità, curiosità, affidabilità e costanza. Forte orientamento a lavorare per obiettivi e team working, ottime capacità comunicative e relazionali. Capacità di gestione dello stress, attitudine al problem solving.		
<b>TECHINICAL EXPERIENCE</b>		
Ottima conoscenza del disegno meccanico/tecnico. Ottima conoscenza Pacchetto Office (Excel in particolare). Conoscenza di base di metallurgia. Buona conoscenza della lingua inglese, preferibilmente anche a livello tecnico.		
<b>CONTESTO E MANSIONI</b>		
<b>CONTESTO AREA INSERIMENTO DELLA RISORSA</b>		
La risorsa verrà inserita all'interno della Divisione Preventivazione.		
<b>OBIETTIVO INSERIMENTO</b>		
Potenziamento della struttura dell'attuale Ufficio Tecnico.		
<b>MANSIONI</b>		
Le principali attività assegnate saranno le seguenti: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Analisi tecnica dell'ordine contenente le specifiche atte alla produzione di quel determinato pezzo (produzione su commessa);</li> <li>- Definizione del ciclo di produzione per ottenere il risultato richiesto dal cliente (analisi fattibilità e programmazione/pianificazione del ciclo di produzione);</li> <li>- Facilitare la comunicazione tra tutti i processi coinvolti, dal cliente, all'ufficio preventivazione, alla Direzione aziendale e produzione;</li> <li>- Interfaccia diretta con la produzione per l'analisi dei vari documenti di commessa.</li> </ul>		
<b>INQUADRAMENTO CONTRATTUALE E RETRIBUTIVO (se già previsto)</b>		
Inquadramento contrattuale da definire in base al profilo individuato.		
<b>TIMING SELEZIONE:</b>	<b>INSERIMENTO APPENA INDIVIDUATA LA RISORSA</b>	