



JOB DESCRIPTION:		ADDETTO ALLA PIANIFICAZIONE PRODUZIONE / INGEGNERE DI PROCESSO	
FUNZIONE:	DIVISIONE OPERATIONS		
DIPENDE DA:	RESPONSABILE DIVISIONE TECNICA / AREA OPERATIONS		
CON CHI AVRA' RELAZIONI INTERFUNZIONALI IN AZIENDA:	UFFICIO TECNICO/REPARTI PRODUTTIVI/COLLAUDO		
CON CHI AVRA' RELAZIONI FUORI DALL'AZIENDA:	CLIENTI (quando necessario)		
PLANT DI INSERIMENTO:	Ofar		
COMPETENZE RICHIESTE PER LO SVOLGIMENTO DELLA MANSIONE			
FORMAZIONE			
Preferibile Diploma di tipo tecnico (perito meccanico o equipollenti) e/o Laurea di tipo tecnico (Ing. Industriale / Ing. dei Materiali /Ing. Gestionale).			
TRAINING			
Preferibile figura JR in linea con percorso di studi richiesto da formare. Valutiamo anche figure con esperienza in medesima mansione all'interno di contesti medio strutturati del settore forgiatura e/o acciaieria. Necessaria conoscenza dei materiali.			
SKILLS PERSONALI E RELAZIONALI			
Precisione, serietà, proattività, curiosità, voglia di mettersi in gioco, professionalità. Spirito di adattamento, propensione all'apprendimento veloce, doti manuali e di problem solving. Ottime capacità relazionali e di orientamento al team working. Capacità di gestione del proprio lavoro e delle attività. Passione per il mondo della metallurgia e del settore forgiatura/acciaieria.			
TECHINICAL EXPERIENCE			
Spiccate conoscenze tecniche in ambito forgia/acciaieria e metallurgiche. Ottima conoscenza del disegno meccanico e dei principali strumenti di misura meccanici. Ottima conoscenza della lingua inglese sia scritta che parlata.			
CONTESTO E MANSIONI			
OBIETTIVO INSERIMENTO			
L'obiettivo di inserimento è legato al potenziamento dell'Area Tecnica e di Pianificazione della produzione e dei processi produttivi connessi.			
SPECIFICHE SULLA MANSIONE			
La risorsa si occuperà della pianificazione del ciclo produttivo dal punto di vista tecnico con l'obiettivo di curare la messa a punto tecnica del prodotto.			
INQUADRAMENTO CONTRATTUALE E RETRIBUTIVO (se già previsto)			
Inquadramento e retribuzione commisurati all'effettiva esperienza.			
TIMING SELEZIONE:		INSERIMENTO DI CARATTERE URGENTE	